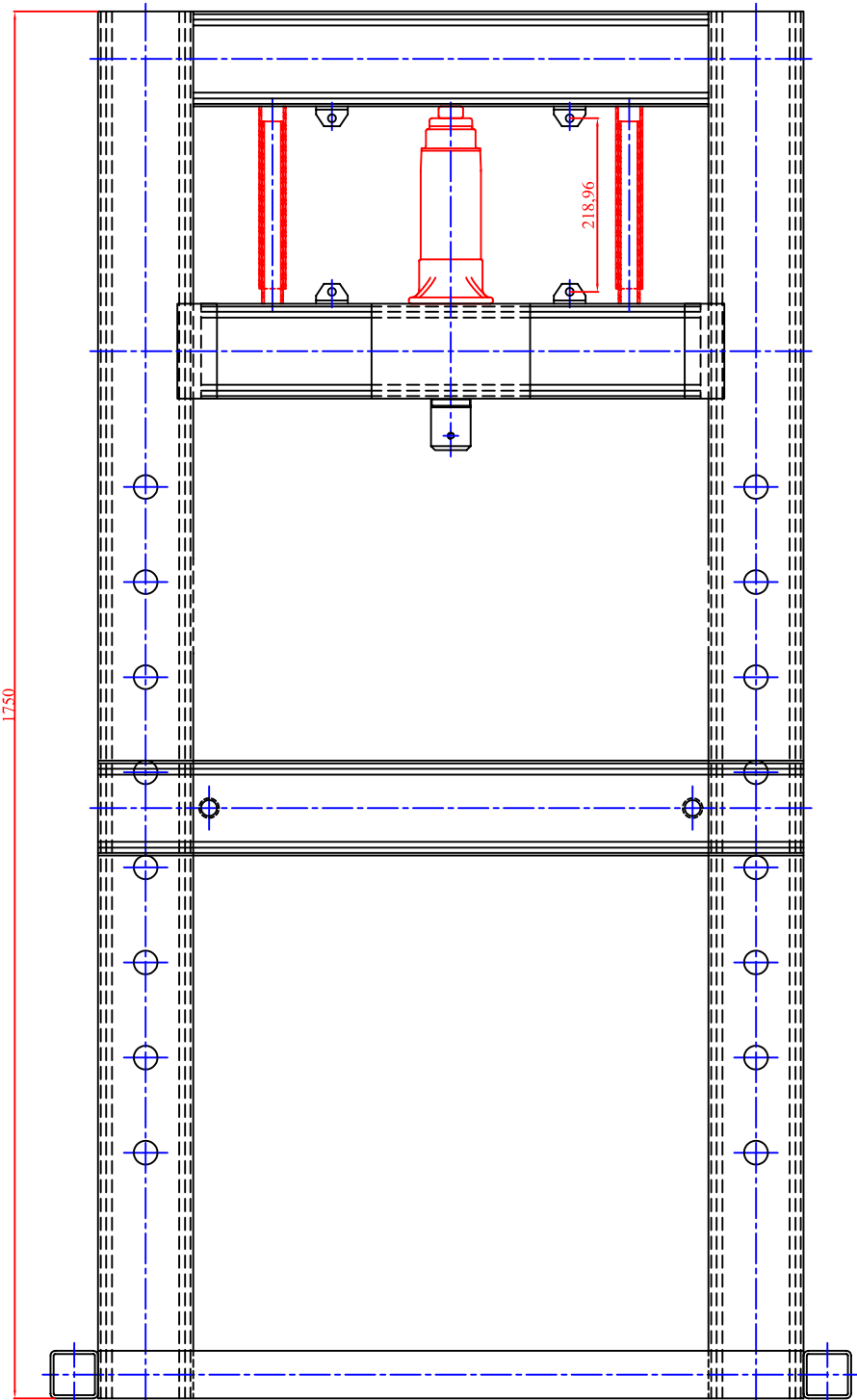
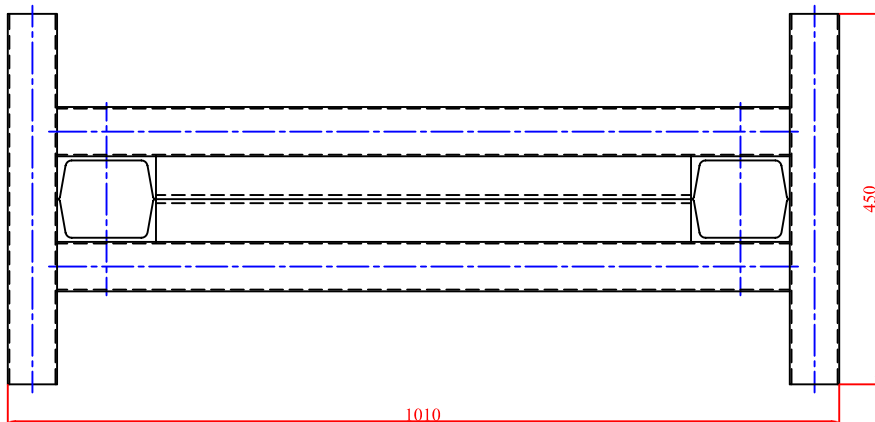
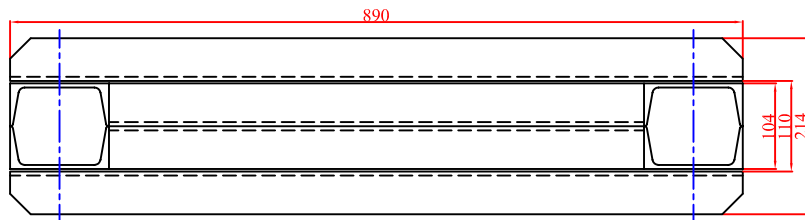
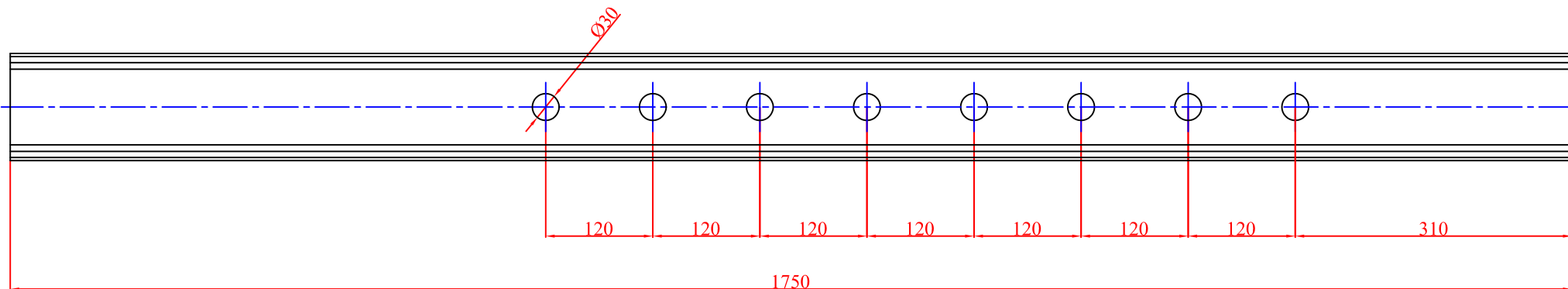


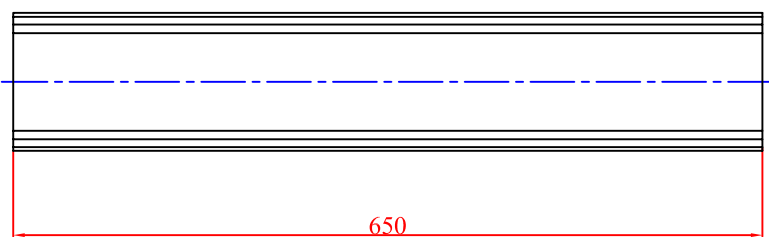
Швеллер необходимо усилить
пластинами толщиной 5мм: 50x120 мм
(4 шт) и 200x120 мм (2 шт).



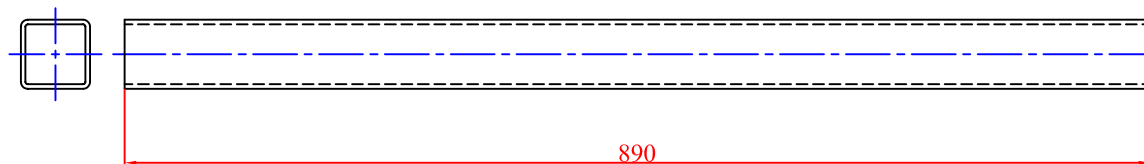
Стойка, швеллер 12У, количество - 4 шт



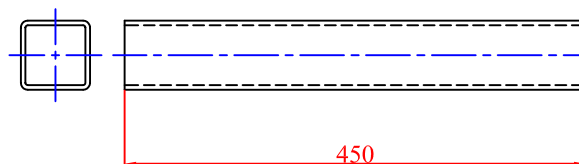
Поперечина, швеллер 12У, количество - 2 шт



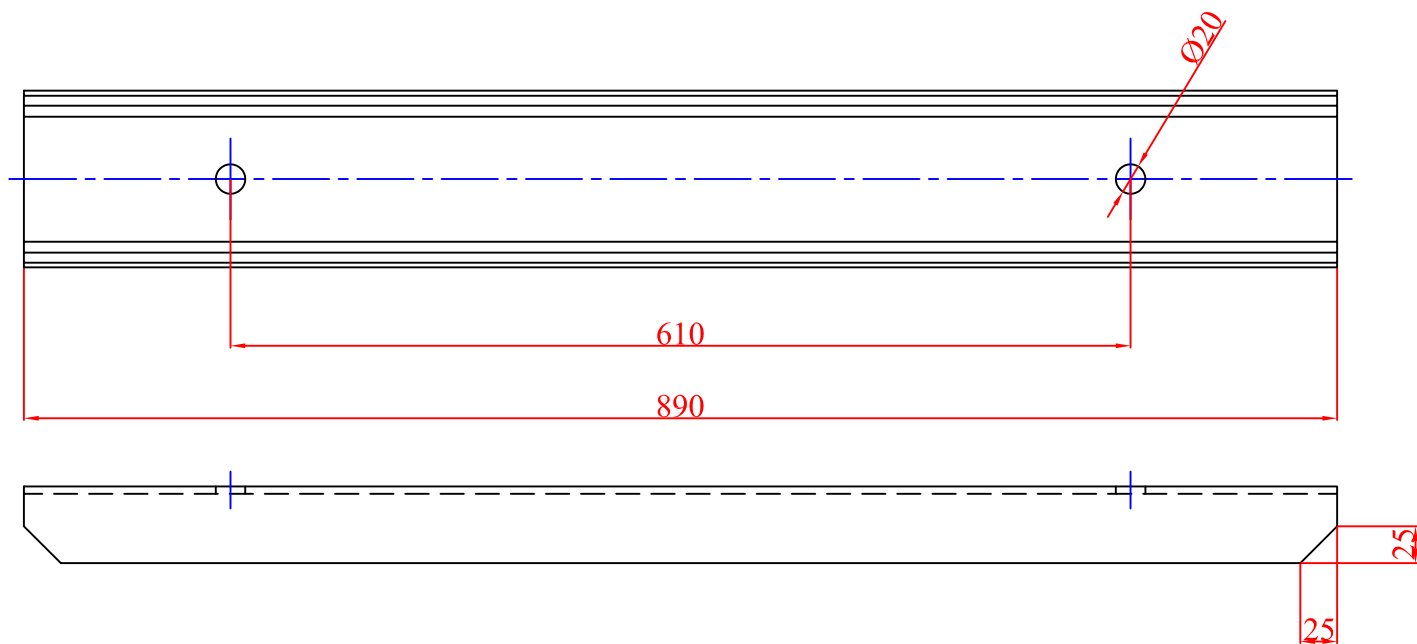
Основание, труба профильная 60x60x2 мм,
количество - 1 шт



Основание, труба профильная 60x60x2 мм,
количество - 2 шт

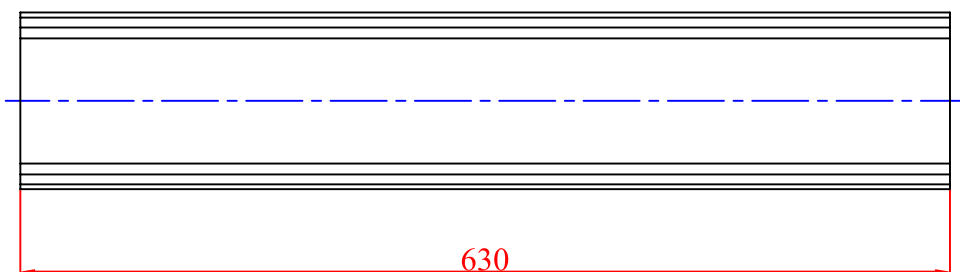


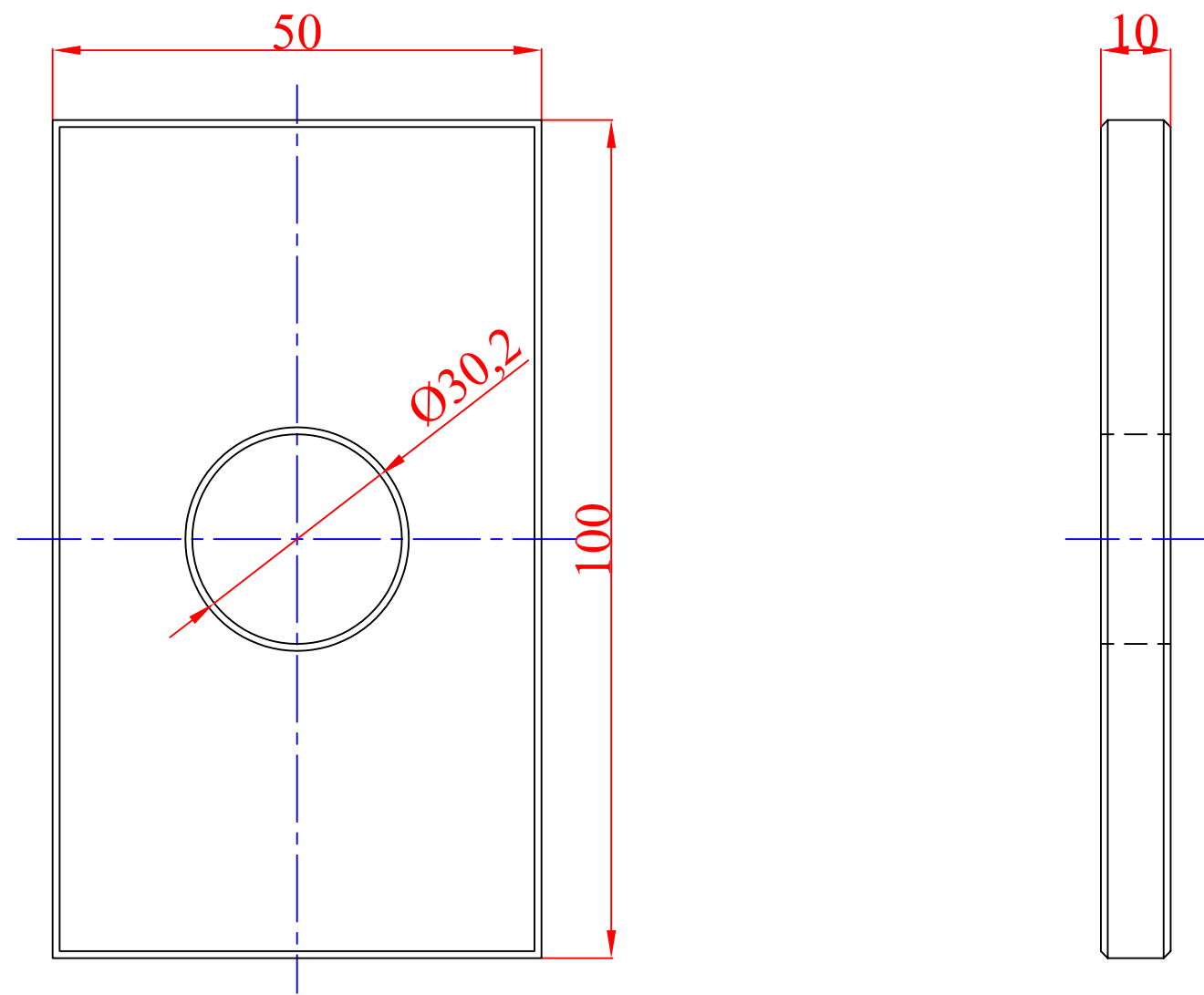
Поперечина, швеллер 12У, количество - 2 шт



ВНИМАНИЕ!!!! Во избежание травматизма необходимо обрезать углы отрезной машинкой.

Поперечина, швеллер 12У, количество - 2 шт

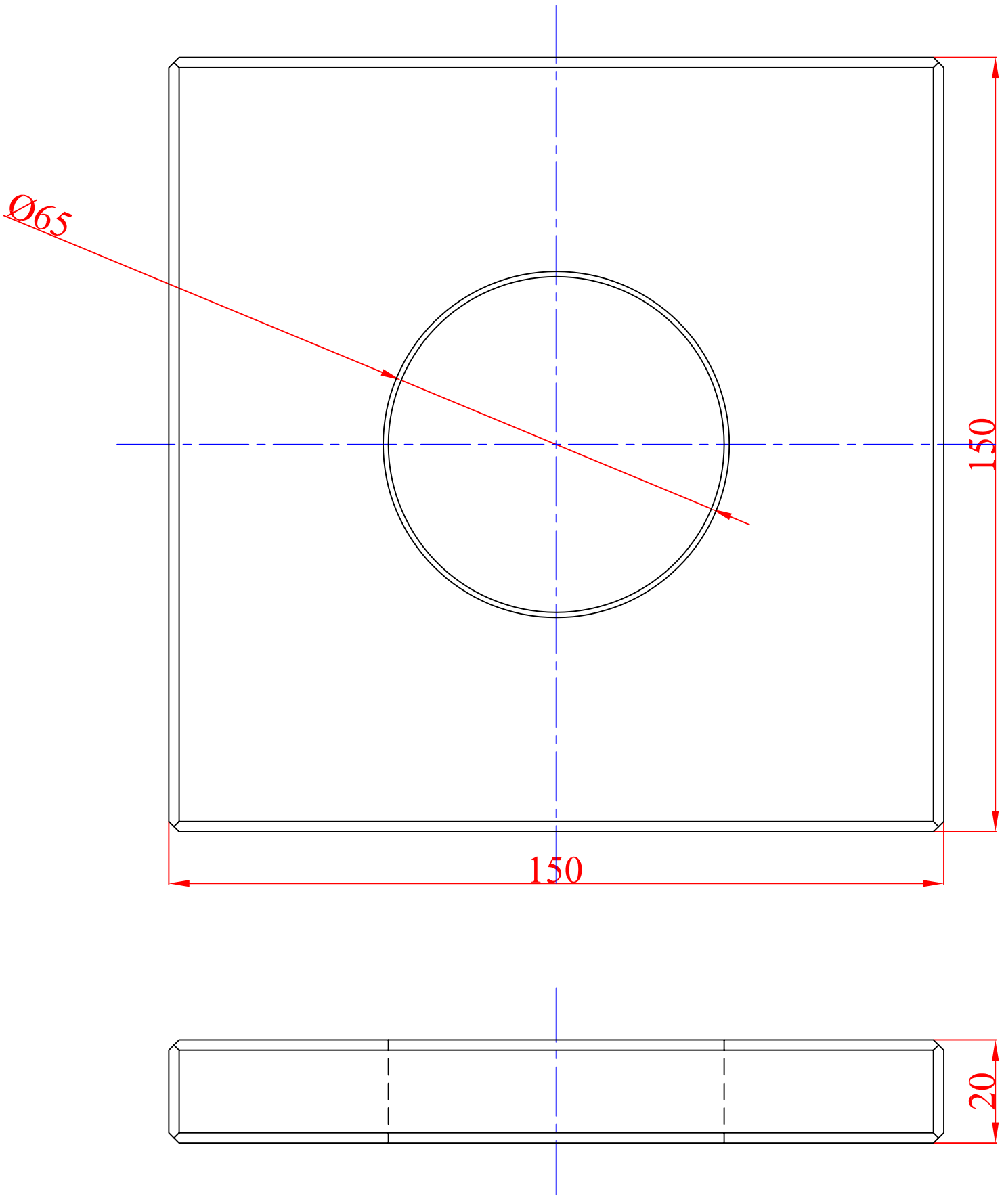




1. Все неуказанные отклонения размеров: валов H12, отверстий h12, остальных $\pm IT12/2$
2. Неуказанные фаски 2x45°.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
	Подпись и дата

					Пластина	Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
					Сталь 45	Лист	Листов	
						© NitroLAB, 2006 www.nitrolab.ru		



1. Все неуказанные отклонения размеров: валов H12, отверстий h12, остальных $\pm IT12/2$
2. Неуказанные фаски $2 \times 45^\circ$.

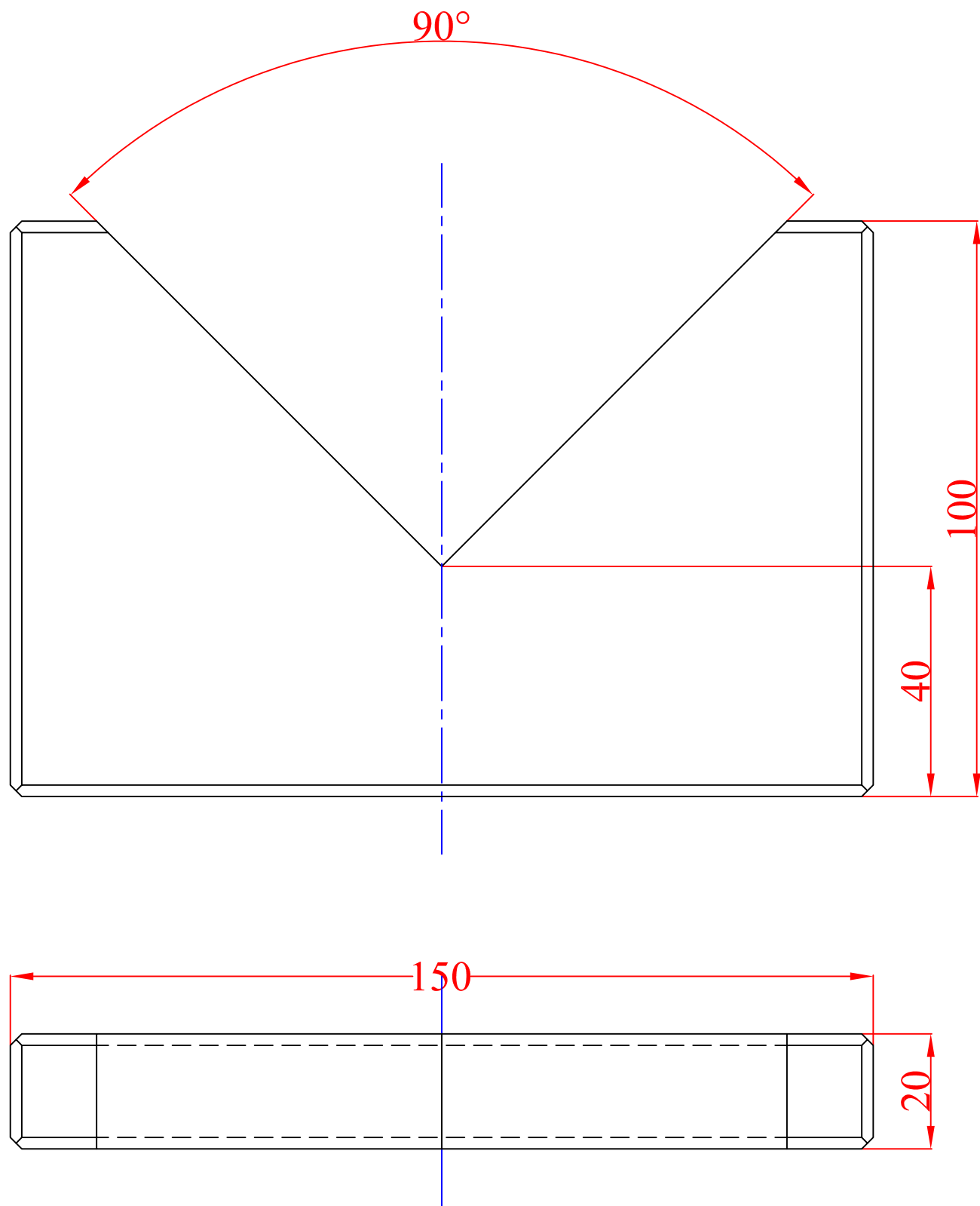
Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Пластина с отверстием

Сталь 45

Литера	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
© NitroLAB, 2006		
www.nitrolab.ru		



1. Все неуказанные отклонения размеров: валов H12, отверстий h12, остальных $\pm IT12/2$
2. Неуказанные фаски $2 \times 45^\circ$.

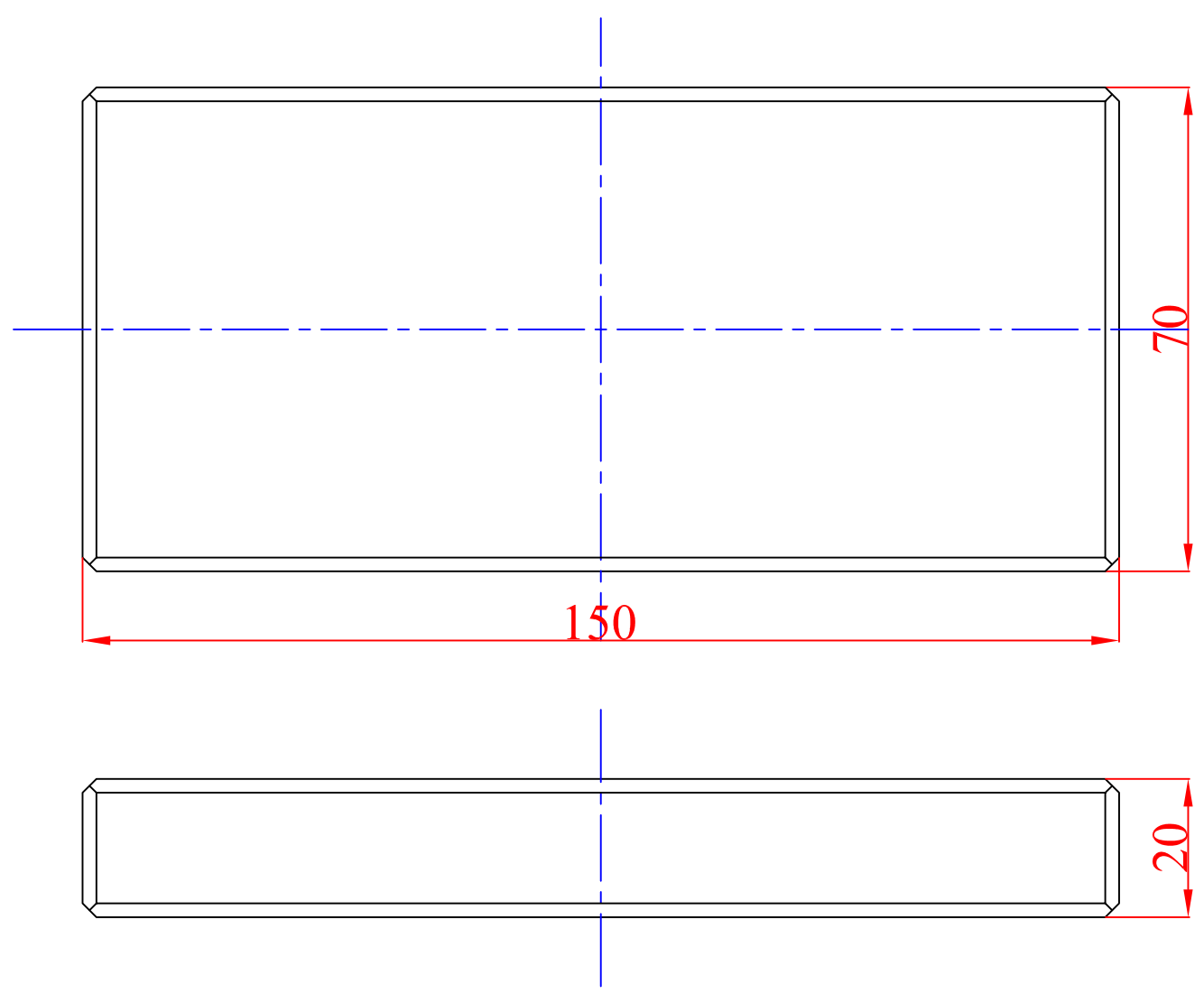
Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Пластина

Сталь 45

Литера	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
© NitroLAB, 2006		
www.nitrolab.ru		



1. Все неуказанные отклонения размеров: валов H12, отверстий h12, остальных $\pm IT12/2$
2. Неуказанные фаски $2 \times 45^\circ$.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Инд. № дубл.	Подпись и дата

					Пластина	Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
					Сталь 45	Лист	Листов	
						© NitroLAB, 2006 www.nitrolab.ru		